



PRIMER SINTÉTICO INDUSTRIAL CROMATO DE ZINCO: Primer Sintético Industrial, monocomponente, indicado para aplicação em superfícies de aço carbono. Apresenta boa aderência e resistência anticorrosiva.

Propriedades Físicas & Químicas

- Cor: Diversas.
- Brilho: fosco.
- Peso Específico. 25°C: 1,36 g/cm³ ± 0,05
- Viscosidade - 25°C: 75s ku CF4 ± 10 Viscosidade - 25oC: 42s CF4 ± 2
- Sólidos por Volume: 41% ±5
- Resistência ao Salt-Spray*: 200 horas
- Resistência Umidade*: 100 horas
- Resistência Química*: Boa

* sobre AÇO CARBONO com primer, na espessura de 35 a 40 micra, seco, por demão.

Preparação do Substrato

- **Aço Carbono** desengordurar o substrato utilizando um pano ou estopa embebido em Solvente de limpeza. Lixar com LIXA 180# ou 220#. Recomendação: Utilizar como pré-tratamento fosfatização.
- **Alumínio:** limpar com um pano úmido e aguardar a secagem. Aplicar uma demão de Wash Primer ou Primer para Galvanizado. Aguardar secagem do fundo, e depois aplicar o esmalte.
- **Aço Galvanizado:** limpar com um pano úmido e aguardar a secagem. Aplicar uma demão de Wash Primer ou Primer para Galvanizado. Aguardar secagem do fundo, e depois aplicar o esmalte.

Preparação para Aplicação

- Diluente: Diluente para primer sintético.
- Espessura Seca: 35. 40 micra (aplicação por spray) Espessura Úmida: 70 à . 80mm por demão.
- Espessura Seca: . 25 à 30 micra (aplicação por imersão).
- Espessura Úmida: 40 à 60 micra (aplicação por imersão).
- Rendimento: 7 m²/l para 40 micra.
- Rendimento: 12 m²/l para 25 micra.

Métodos de Aplicação

Método de Aplicação Redução (em volume) Viscosidade de Aplicação



- Pistola Convencional 5 à 10% 18 .22 s CF4 250C
- Pistola Airless – Até 5\$ de diluição
- Tanque de Imersão 05 à 15% 18 . 20 s CF4 250C
- Rolo ou Pincel – 5 à 15%

Para aplicação com pistola convencional são recomendadas as seguintes pressões de pulverização:

Saída da Pistola: 40. 60 lbf/pol2

Tanque de Pressão: 10. 20 lbf/pol2

Cura & Secagem

- Secagem livre de pó: 15 minutos
- Secagem ao toque: 2 horas
- Secagem ao manuseio: 12 horas
- Secagem completa: 72 horas.
- Intervalo para acabamento entre 6 à 12 horas – entre demão.
- Lixamento ao ar: após 12 horas

Recomendações

- O produto não deve ser aplicado em ambientes com umidade relativa do ar maior do que 75% e temperatura ambiente inferior à 45C.
- A aplicação do produto deve ser realizada em ambiente ventilado.
- A temperatura do substrato deve ser no máximo 5°C superior ao ponto de orvalho.
- Os valores de rendimento podem variar de acordo com o método de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, espessura aplicada, condições ambientes, etc.

As informações e recomendações contidas neste boletim representam o melhor de nosso conhecimento, não devendo ser entendidas como garantia, pois as condições e métodos de uso de nossos produtos não estão sob nosso controle. Nossos Departamentos Técnico e de Vendas/Assistência Técnica se encontram à disposição de nossos clientes para consultas especiais relacionadas ao uso de nossos produtos. Nos reservamos o direito de alterar as informações aqui contidas sem prévio aviso, em virtude de nosso contínuo aprimoramento técnico.